

Studijski program: **ELEKTRONIKA**

Studije: **MASTER**

Predmet: **FIZIČKO-TEHNIČKA MJERENJA**

Broj ECTS kredita:5

Nastavnik: **Doc. dr Milena Erceg**

Redni broj	Evidencioni broj	Prezime i ime studenta												Ukupan broj poena	Predlog ocjene	
			Laboratorije						Seminarski rad	Kolokvijumi		Završni ispit				
			I	II	III	IV	V	VI		I	II	Redovni	Popravni			
1	1/20	Marković Ana		1	1	1	1	1			48		50		100	A
2	2/20	Pejović Marija									44		32		76	C
3	3/20	Matija Barjaktarović		1	1			1	1		49		43		96	A
4	4/20	Vujošević Savo	1	1	1	1	1	1			50		50		100	A
5	5/20	Petričević Danilo	1	1	1	1	1	1			48		50		100	A
6	6/20	Vukalović Anja	1		1	1	1	1	10		26		33		74	C
7	7/20	Bjelić Snežana									42		41		83	B
8	8/20	Grba Jelena	1		1						44		48		94	A
9	9/20	Bošković Aleksandra									40		30		70	C

Predmetni nastavnik

Doc. dr Milena Erceg